



**Maschinenliste mit Fertigungsmöglichkeit**

**Laserschneiden**

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Trumatic L4050 2D Flachbettlaser mit Liftmaster (mannlos)	max. 4000 x 2000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 25,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 25,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm
1	Trumatic L3050 2D Flachbettlaser mit Liftmaster (mannlos)	max.3000 x 1500 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 25,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 20,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm
1	Trumatic L3050 2D Flachbettlaser	max.3000 x 1500 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 25,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 20,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm
1	Rohrschneideeinrichtung	Rohre max.3000 mm Länge	Rohr max. 142 mm Endlosbearbeitung Rohr max. 414 mm Zuschnittsbearbeitung
1	Trumatic 6000 L Kombimaschine schneiden, stanzen, nibbeln	max.3000x1500 mm	Stahlblech 0,5 bis 8,0 mm Edelstahl 0,5 bis 6,0 mm Aluminium 0,5 bis 6,0 mm
1	Trumatic L 5030 Fiber <b>(Feststoff-Lasertechnologie)</b>	max. 3000 x 1500	Stahlblech 0,5 mm bis 20,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 20,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm <b>Kupfer</b> 0,5 bis 6,0 mm <b>Messing</b> 0,5 bis 6,0 mm

## Abkanten

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Truma Bend V 5320 Abkantpresse	Abkantlänge max. 4000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 8,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 6,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 8,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 2300 Abkantpresse	Abkantlänge max. 3000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 8,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 6,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 8,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 130 Abkantpresse	Abkantlänge max. 3000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 85 Abkantpresse	Abkantlänge max. 2000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 85 X Abkantpresse	Abkantlänge max. 2000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 7036 Abkantpresse	Abkantlänge max. 1000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)

## Umformen

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Rundbiegemaschine Herzinger (rollen)	max.4000 x 2000 mm	Stahlblech max. 0,5 mm bis 5,0 mm Edelstahl max. 0,5 mm bis 3,0 mm Aluminium max. 0,5 mm bis 3,0 mm
1	Rundbiegemaschine Fasti	max. 4000 x 2000 mm	Stahlblech max. 0,5 mm bis 5,0 mm Edelstahl max. 0,5 mm bis 3,0 mm Aluminium max. 0,5 mm bis 3,0 mm
1	Rohrbiegemaschine Jutec 500 Dornbiegemaschine	R=140 mm	D = 6-50 mm
1	Arku Mehrwalzenrichtmaschine	max. 2000 x 600	Stahl, Edelstahl, Aluminium 0,5 bis 6,0 mm

## Oberflächenbearbeitung

1	Weber – Bürst – Entgratmaschine	max. 3000 mm x 1500 mm	Blech max. 0,5 bis 25,0 mm
1	Acetti Rohrenglatmaschine	max. 3000 mm Länge	D = 6-50 mm
1	Glasperlstrahlgerät	max. 3000 mm x 200 mm	Edelstahl
1	Lackieranlage 2 K Wagner	max. 3000 mm x 2000 mm max. 1000 kg	Stahl, Edelstahl, Aluminium
1	Einbrennofen Wagner	max. 2000 x 800 mm	
2	Walther Trowal Rundtrog-Vibratoren	max. 150 x 50 mm	Stahl, Edelstahl, Alu 0,5 mm bis 12,0 mm

## Schweißen

### Halle 1 - Stahl

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
4	Punktschweißgeräte Dalex PMS 11-2	max. 3000 x 1500 mm	Stahl, Edelstahl
12	3D Schweißtische Demmeler incl. Schnellspannsysteme	max. 3000 x 1500 mm	MIG/MAG
3	Positionierer (Wender) Sevent S 10.1-1HH	max. 2500 x 1250	Höhenverfahrweg 1000 mm max.Beladung 1000 kg

### Halle 2 – Edelstahl

6	3D Schweißtische Demmeler incl. Schnellspannsysteme	max.3000 x 1500 mm	WIG/Plasma
1	CNC – Bolzenschweißmaschine Soyer UVR-300	max. 3000 x 1500 mm	MIG/MAG - WIG
1	Schweißroboter Reis RV10-6	max. 1200 x 1000 mm	MIG/MAG – WIG-Plasma