

# Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL2/163/12/3A1

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ASW GmbH**  
**Fohlenhof 2**  
**91575 Windsbach**  
**Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen  
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2**  
**im Tätigkeitsbereich P**

Gültigkeit: 14.02.2023 bis 29.11.2024

Ausstellungsdatum: 14.02.2023  
Aktenzeichen: 8120749039  
Kundennummer: TN3817

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. HOFFMANN

\_\_\_\_\_  
Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT  
Zertifizierungsstelle



# Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL2/163/12/3A1

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 1.1 1.2 1.2	t = 1.1 - 3 mm t = 2.1 - 6 mm t = 3 - 24 mm t = 6 - 14 mm	FW FW BW FW
141	22	t = 1 - 4 mm	FW
23	8.1	-	M3 - M12

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Markus Ziegler, Stufe B (IWS) geb. am: 26.01.1974

**1. Vertreter:** Andre Volkert, Stufe C (IWS) geb. am: 25.08.1995

**Weitere Vertreter:** -

## Bemerkungen:

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:  
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

