

Ergänzende Informationen zu unseren Angeboten:

Kaufmännische Informationen

- Unsere Einzel- und Staffelpreise gelten nur bei voller Abnahme der angebotenen Mengen pro Position
- Wenn nicht ausdrücklich abweichend angeboten, werden Baugruppen ohne Montagearbeiten angeboten
- Preisanpassungen aufgrund steigender Rohmaterialpreise behalten wir uns vor:

Preisgültigkeit Bei Stahlteilen 3 Monate ab Angebotsdatum

Bei allen anderen Materialien (Edelstahl, Messing, Alu- und Kupferlegierungen, etc.) gelten die Tagespreise bei Auftragserteilung

Technische Informationen

- Blechdickentoleranzen gemäß DIN 1541 bzw. DIN 1543
- Durch die maschinelle Bearbeitung sind Ölrückstände und Bearbeitungsspuren auf der Metalloberfläche nicht auszuschließen, bitte fragen Sie bei Bedarf folierte Bleche an
- Wenn die Entgratung nicht ausdrücklich angefragt wird, werden alle Bleche ohne manuelle bzw. maschinelle Entgratung angeboten
- Bei Auslieferung mit Schutzfolie übernehmen wir keine Haftung für Fehler im Rohmaterial
- Beim Laserschneiden folierter Bleche entsteht durch das Abdampfen der Folie im Schneidbereich ein schwarzer Laserrand, der nicht durch ASW entfernt wird
- Scharfkantige Konturen und Ecken werden durch das Laserschneiden ab einer Materialstärke von 3,0 mm bei Stahl und Edelstahl mit einem Radius von $\geq R 1 - 3$ mm (Abhängig von der Materialdicke) ausgeführt
- Die Positioniergenauigkeit beim Laserschneiden beträgt laut Maschinenhersteller und nach VDI/DGQ 3441 pro Meter Messlänge +/- 0,1 mm
- Die Genauigkeit im Werkstück hängt u. a. von der Art des Materials, des Werkstückes, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab
- Bei Schweißkonstruktionen können die Teile einen Verzug und eine Abweichung der Ebenheit von +/- 1 % aufweisen

Hausanschrift

Fohlenhof 2 · 91575 Windsbach
Telefon: +49 98 71-67 12-0
Telefax: +49 98 71-67 12-11
info@asw-gmbh.com
www.asw-gmbh.com

ASW GmbH

Sitz: Windsbach
Registergericht: Ansbach
Ust.-IdNr.: DE13 19 35 203
HRB: AN 394

Geschäftsführung

Hartmut Schneider
Britta Schneider
Andreas Mägerlein

Sparkasse Windsbach

BLZ: 765 500 00
Konto: 760 610 550
IBAN: DE71 7655 0000
0760 6105 50
BIC: BYLADEM1ANS

HVB Ansbach

BLZ: 765 200 71
Konto: 415 8547
IBAN: DE55 7652 0071
0004 1585 47
BIC: HYVEDEMM406

Postbank Frankfurt

BLZ: 500 100 60
Konto: 809 876 04
IBAN: DE06 5001 0060
0080 9876 04
BIC: PBNKDEFF