

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **ASW GmbH**

**Fohlenhof 2
91575 Windsbach
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL2
(Schutzhauben, Klemmkastengehäuse, Schaltschränke), ohne
Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 1.1 - 3 mm	FW
	1.1	t = 2.1 - 6 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 6 - 14 mm	FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Markus Ziegler (IWS) geb.: 26.01.1974

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Patrick Schmidt (IWS) geb.: 19.12.1991

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL2/163/2A1/12

Aktenzeichen: 8118530316 TN3817

Gültigkeitszeitraum: vom 24.11.2020 bis 29.11.2021

Ausgestellt am: 24.11.2020

Auditor: HESSE

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Rohardt
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL2/163/2A1/12

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	22	t = 1 - 4 mm	FW

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>