

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL2/163/12/3

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ASW GmbH
Fohlenhof 2
91575 Windsbach
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P

Gültigkeit: 07.02.2022 bis 29.11.2024

Ausstellungsdatum: 07.02.2022
Aktenzeichen: 8119501814
Kundennummer: TN3817

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. HOFFMANN

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL2/163/12/3

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 1.1 - 3 mm	FW
	1.1	t = 2.1 - 6 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 6 - 14 mm	FW
141	22	t = 1 - 4 mm	FW

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Markus Ziegler, Stufe B (IWS) geb. am: 26.01.1974

1. Vertreter: -

Weitere Vertreter: Patrick Schmidt, Stufe C (IWS) geb. am: 19.12.1991

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

