

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **ASW GmbH**

**Fohlenhof 2
91575 Windsbach
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL2
(Schutzhauben, Klemmkastengehäuse, Schaltschränke), ohne
Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 1.1 - 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 6 - 14 mm	FW
141	22	t = 1 - 4 mm	FW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Markus Ziegler (IWS) geb.: 26.01.1974

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Patrick Schmidt (IWS) geb.: 19.12.1991

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL2/163/2/12

Aktenzeichen: 8116424090 TN3817

Gültigkeitszeitraum: vom 29.11.2018 bis 29.11.2021

Ausgestellt am: 29.11.2018

Auditor: HESSE

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Hoffmann
Hoffmann
Zertifizierungsstelle